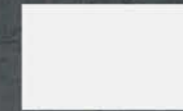


TREN MOTRIZ	F-350 XL	F-350 XL Plus
Motor	6.2L V8 Gasolina	
Caballos de fuerza @ rpm (SAE net)	385 hp @ 5750 rpm	
Torque (lb/pe @ rpm)	430 lb/pe @ 3800 rpm	
Relación eje trasero	4.30	
Transmisión automática (opcional)	TA TorqShift® de 6 velocidades con SelectShift® (cambio de velocidades sin clutch)	
Transmisión manual (opcional)	TM de 5 Velocidades	
Paquete de conversión a gas (solo con transmisión automática)	Opcional	Opcional
Power TakeOff (toma de fuerza)	Solo T/M	Solo T/M
<b>CAPACIDADES</b>		
Peso bruto vehicular (kg)	6,363	
Capacidad de carga (kg)	3,700	
<b>DIRECCIÓN</b>		
Dirección hidráulica asistida	S	
<b>LLANTAS</b>		
Llantas (incluyendo llanta de refacción)	LT245/75/R17E A/S BSW	
Rines	Rin de acero de 17" x 6.5"	
Sensor de presión de llantas	S	
<b>SUSPENSIÓN</b>		
Suspensión delantera	Barras gemelas con resortes, amortiguadores y barra estabilizadora	
Suspensión trasera	Eje rígido con muelles de 11 hojas con barra estabilizadora	
<b>EXTERIORES</b>		
Defensa y parrilla negra	S	-
Defensa y parrilla cromada	-	S
Cristales tintados	S	S
Lámparas de luz trasera	S	S
Espejos abatibles, telescópicos y de ajuste manual	S	S
Ganchos de arrastre delanteros	S	S
Faros de halógeno	S	S
Lámparas direccionales en el toldo	S	S
<b>INTERIORES</b>		
Cinturón de seguridad de tres puntos con ajuste de altura	S	S
Espejo retrovisor	S	S
Piso de vinil lavable	S	S
Consola central abatible con descansabrazos, portavasos y compartimento de almacenaje	S	S
Cabeceras en dos posiciones	S	S
Asiento del conductor con soporte lumbar	S	S
Asiento de pasajero con ajuste manual en dos posiciones	S	S
Cubierta en panel trasero	S	S
Seguros de puertas manuales	S	S
Aire acondicionado manual	S	S
Limpiaparabrisas de velocidad variable	S	S
<b>DIMENSIONES</b>		
Longitud total (mm)	5,860	
Altura total (mm)	1,981	
Ancho total sin espejos (mm)	2,167	
Ancho total con espejos completamente extendidos (mm)	2,817	
Distancia entre ejes (mm)	3,690	
<b>SEGURIDAD</b>		
Frenos de disco en las 4 ruedas con ABS y control de tracción	S	S
Control Electrónico de Estabilidad con AdvanceTrac®, RSC® y Asistencia de Arranque en Pendientes	S	S
Bolsas de aire frontales para conductor y pasajero	S	S
<b>FUNCIONAL</b>		
Radio AM/FM Reloj con 2 bocinas	S	S
Limitador de velocidad en 121 km/hr	S	S
Batería 12 V/72AH	S	S
Alternador	157 Amp	157 Amp

COLORES DISPONIBLES



Plata Estelar



Blanco Oxford



Rojo Racing

INTERIOR



Gris Ceniza



Escanea este código para obtener la ficha técnica en tu smartphone.



**SUPER DUTY® INNOVA PARA REVOLUCIONAR SUS MATERIALES, COMPONENTES Y SU TECNOLOGÍA**



**EL MÁS FUERTE, MÁS CAPAZ Y MÁS INNOVADOR DE LA HISTORIA**



**CHASIS F-350** 95% DE ACERO DE ULTRA ALTA RESISTENCIA LARGUEROS TOTALMENTE CERRADOS BAJO LA CABINA LARGUEROS TIPO "C" EN EL ÁREA DE CARGA 8 VECES MÁS RÍGIDO

- Hasta 10 travesaños, estructura rígida tipo "escalera"
- Menor torsión y subviraje
- Mejora el manejo y la estabilidad
- Reduce el nivel de ruido y vibraciones

**VERSIONES**

- XL** 6.2L K5F
- XL** 6.2L K5E
- XL PLUS** 6.2L K5D
- XL PLUS** 6.2L K5C

**TRANSMISIÓN**

- Manual de 5 velocidades
- Automática de 6 velocidades TorqShift® con SelectShift® para un mayor confort de manejo
- Toma de fuerza estándar en transmisión manual

**FORD SUPER DUTY® F-350**

- El camión mediano más vendido por 35 años consecutivos
- Carrocería de aluminio de alta resistencia grado militar
- El chasis más robusto jamás creado
- Incorpora sistemas de estabilidad jamás vistos en un camión de carga



**MOTOR 6.2L V8 GASOLINA**

Potencia: 385 hp @ 5,500 rpm  
 Torque: 430 lb/pie @ 4,500 rpm  
 Tipo de combustible: Gasolina FLEX FUEL

Opcional: Motor preparado para su conversión a gas LPG o gas natural en versiones con transmisión automática (solicitar a través de flotillas).



CAPACIDADES	
Peso bruto vehicular	3,364 kg
Capacidad de carga	3,700 kg
Amperaje del alternador	157 amp

